日立インバータホイスト

《定格荷重:30t 高速形ホイスト》

V9 series

先進技術で高速化を極めたホイスト誕生!

高速化という革新。

**先進技術で磨き上げた高速形ホイストV9シリーズが
生産ラインの合理化・省力化・効率化に大きく貢献します。**

**減速機のドラム直結で
無負荷時速度2倍速化を実現!**

主制御装置/横行用インバータ

電流抑制リアクトル

巻上回生用コンバータ

ホイスト専用の回生コンバータを
搭載しています。

減速機(歯車点検窓付)

減速機をモータと一体化し、2つに分けることで
ホイストの小形化を実現しています。

押ボタンスイッチ

入切付き8点の押ボタン操作が可能です。
(上下東西南北 2段モーション対応)

巻上モータ

モータを内向きに配置することでホイストの小形化を実現しています。

ロードブロック

大容量30t対応、ワイヤロープ4本掛けを採用。(直径25mm)

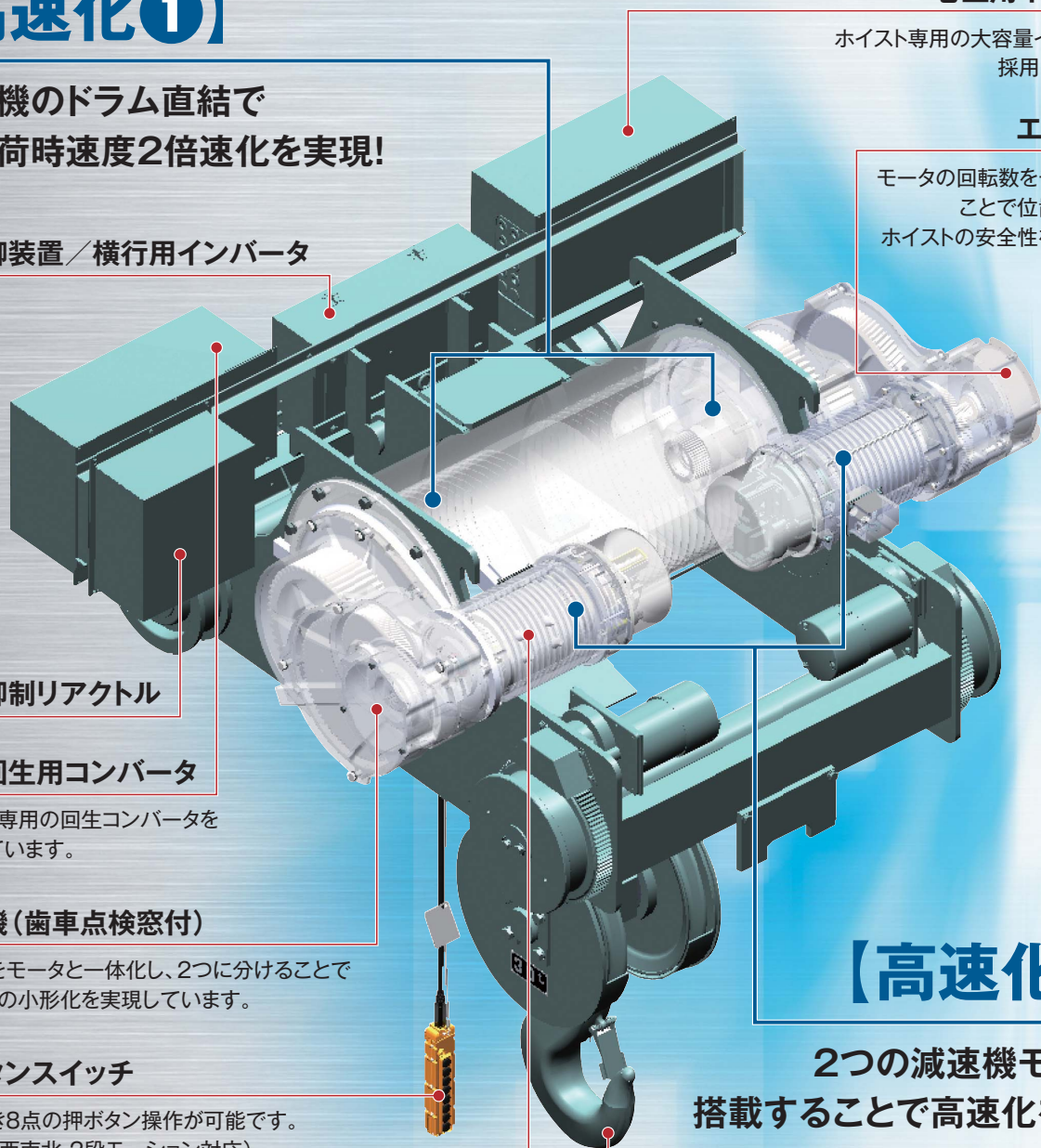
巻上用インバータ

ホイスト専用の大容量インバータを
採用しています。

エンコーダ

モータの回転数をチェックする
ことで位置を確認し、
ホイストの安全性を高めます。

【高速化❷】

**2つの減速機モータを
搭載することで高速化を実現!**

高速化を追求した“V9シリーズ”だからこそ、革新と呼ぶに相応しい。
その実力は２台のモータを駆動することで得られる高速化に秘密があります。
機械工場で、車両工場で、大形倉庫で、生産ラインの合理化･省力化･効率化に大きく貢献。
日立インバータホイストV9シリーズは、荷役作業を革新する高速形ホイストの最新鋭機です。

巻上速度の高速化

High Speed

巻上速度は、金型の合わせ作業などの精密作業にも対応できるよう低速／高速の2速設定を標準採用。巻上速度、横行速度ともに1～1/10速の間で無段階コントロールが可能です。さらに、2つの駆動部を設けることにより、無負荷時の巻上速度は定格速度の「2倍」まで設定が可能。精密作業にも対応できるデリケートな搬送と荷役作業の効率化を両立します。

（単位：m/s）

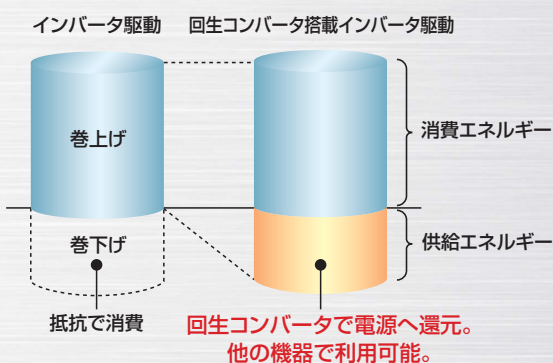
巻上速度		0.011~0.11（0.66~6.6）
	無負荷時	0.217（13.0）
横行速度		0.028～0.283（1.7～17）

※ 速度の（　）内はm/min換算値を示します。

エネルギーの有効活用

Regeneration Energy

回生エネルギーを電源に還元するための“回生コンバータ”を標準搭載。巻下げ時に発生する回生電力エネルギーを電子回路により電源ラインに還元し、エネルギーの有効活用を実現しました。これまで放電抵抗器で熱として捨てられていた電力（回生エネルギー）を電源に戻すことで、他の設備で有効活用できます。

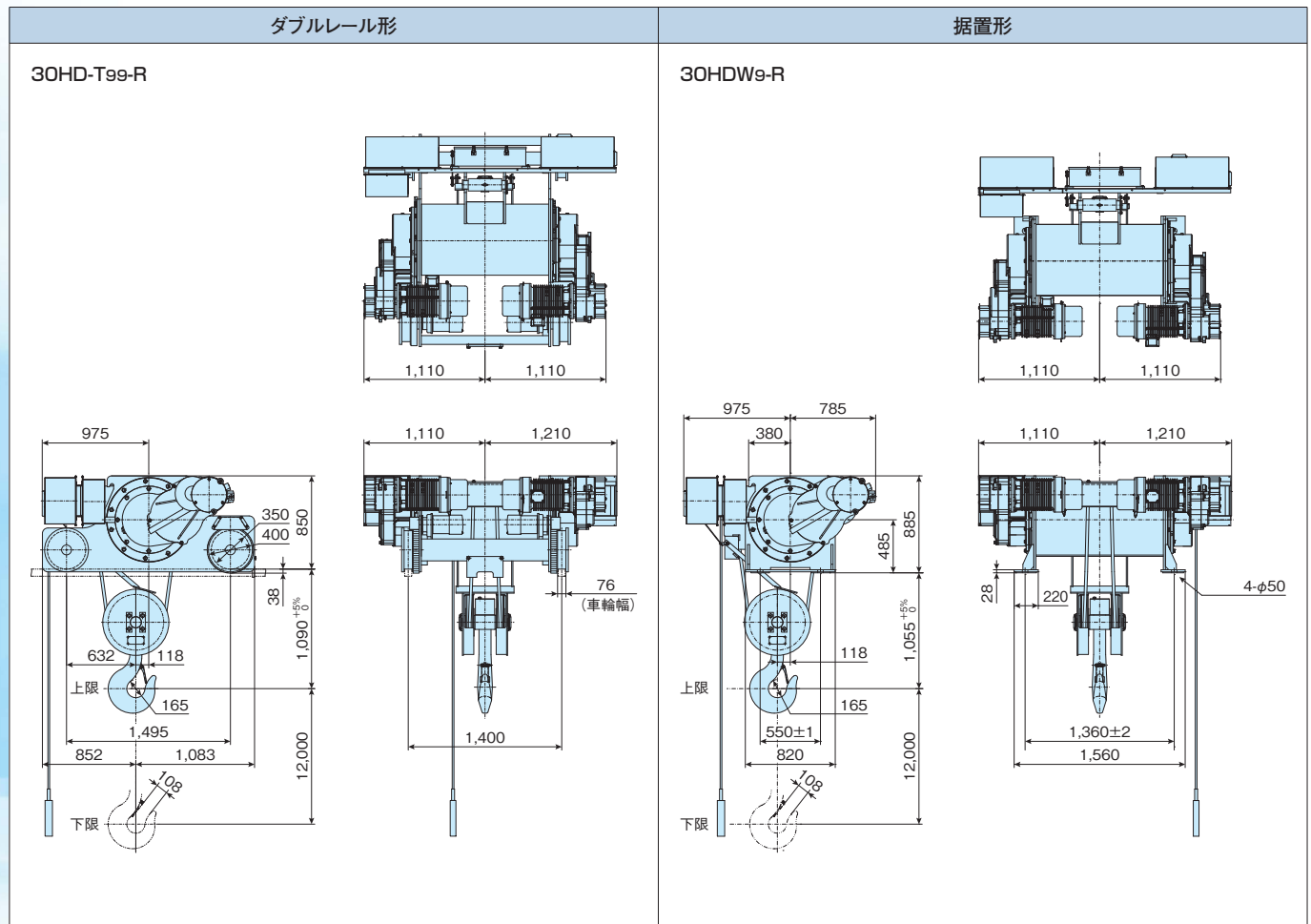
有効活用されるエネルギー（当社使用条件による試算）

小形･軽量化

Compact & Lightweight

2つの駆動部を設けることにより、巻上モータと減速機を小形化することで外観寸法のコンパクト化（当社V8ダブルレール形比 全長20%（－630mm）低減）を実現しました。さらに、ワイヤロープの掛数を、8本掛けから4本掛けとするシンプル構造により、軽量化（当社V8ダブルレール形比 質量10%（－450kg）低減）を実現しました。

ホイスト

■寸法図

（単位:mm）

※ 特にご指定のない場合は、入力リアクトルを付属（単独納入）いたします。

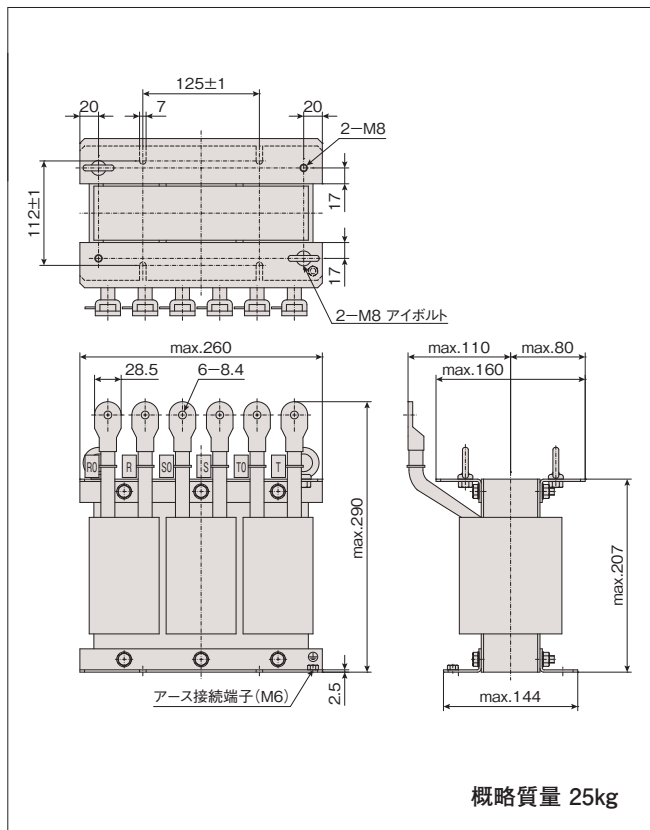
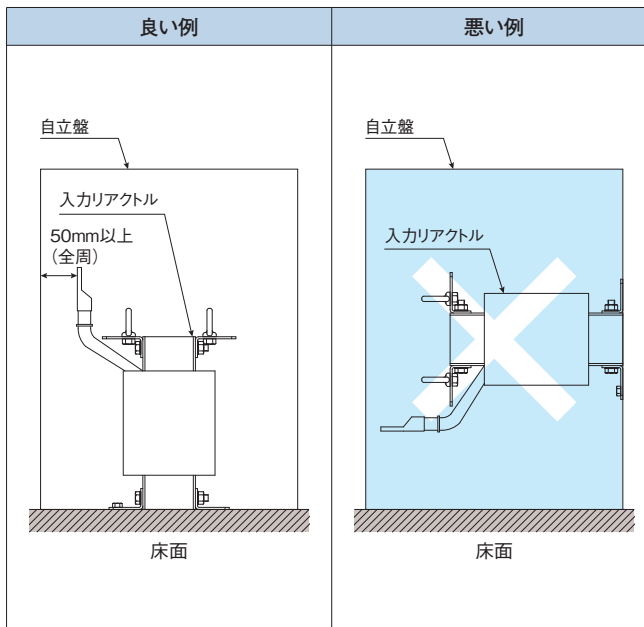
■仕様表

項目 \ 形式			30HD-T99-R	30HDW9-R
定格荷重（t）			30	
つり上げ荷重（t）			30.35	
揚程（m）			12	
巻上	速度（m/s）		0.011～0.11（0.66～6.6）	
		無負荷時	0.217（13.0）	
	モータ出力（kW）		18×2	
	定格電流（A）	50Hz（200V）	81.0×2	
		60Hz（200/220V）	79.0×2/71.0×2	
横行	速度（m/s）		0.028～0.283（1.7～17）	–
	モータ出力（kW）		0.84×2	–
ワイヤロープ		掛数	4本	
		直径（mm）	25	
		構成	IWRC 6×Fi（29）-B	
つり上げ装置等の等級			D	
反復定格			40%ED、240回/h	
操作方式			床上　入切付8点押ボタン操作（上下東西南北2段モーション）	
電源(三相)			200V50/60Hz、220V60Hz	
操作回路電圧			AC200V または 220V	
保護階級			IP44	
横行レール			65角鋼 または 37kgレール	–
概略質量（kg）			3,750	2,950

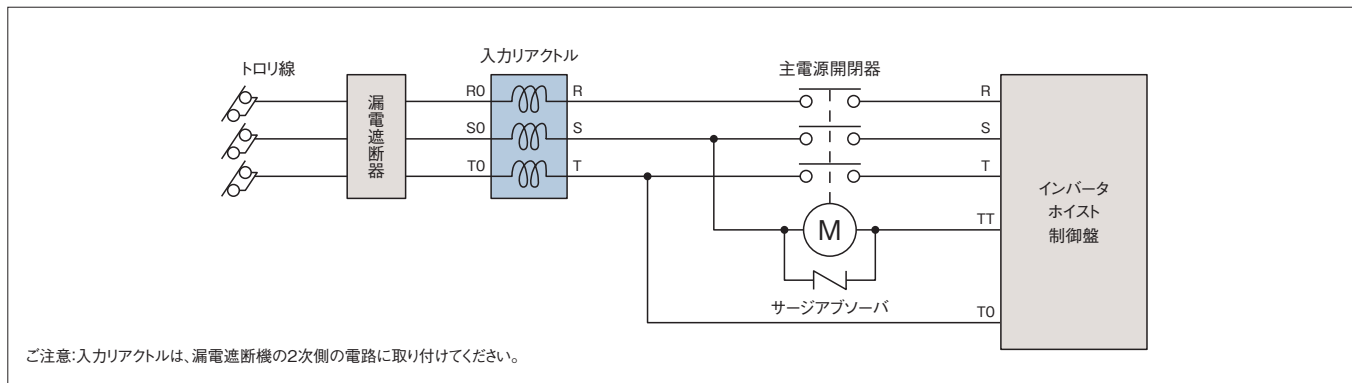
※ 速度の（　）内はm/min換算値を示します。

入力リアクトル（付属品・200V級）

■寸法図

（単位:mm）

■取り付けについて

※1.入力リアクトルは必ず自立盤の床面に取り付けてください。
※2.入力リアクトルは重量物のため、壁面への取り付けは行わないでください。
※3.入力リアクトルは、高温となりますので、周囲の配線や器具と遠ざけて設置してください。

■配線図（200V級）

ご注意:入力リアクトルは、漏電遮断機の2次側の電路に取り付けてください。

■給電について（200V級）

●電源供給は、ケーブル給電をお勧めします。

※トロリ給電の場合は瞬時停電が起こりやすいため、インバータトリップが発生しやすくなりますので、必ずダブルトロリ給電方式を採用してください。
※ケーブル給電の許容長さは下表をご参照ください。

●ホイストの給電用キャブタイヤケーブルの許容長さと漏電遮断機定格電流（200V級の場合）

ホイスト定格荷重（t）	ホイストモータ（kW）	電源電圧	キャブタイヤケーブルの許容長さ（m）［3芯線の場合］導体の公称断面積（mm²）					漏電遮断器定格電流（A）
			22×2	30×2	38×2	50×2	60	
30	18×2	200V50Hz	100	137	174	229	140	300
		200V60Hz	101	138	175	231	141	
		220V60Hz	111	152	193	254	155	

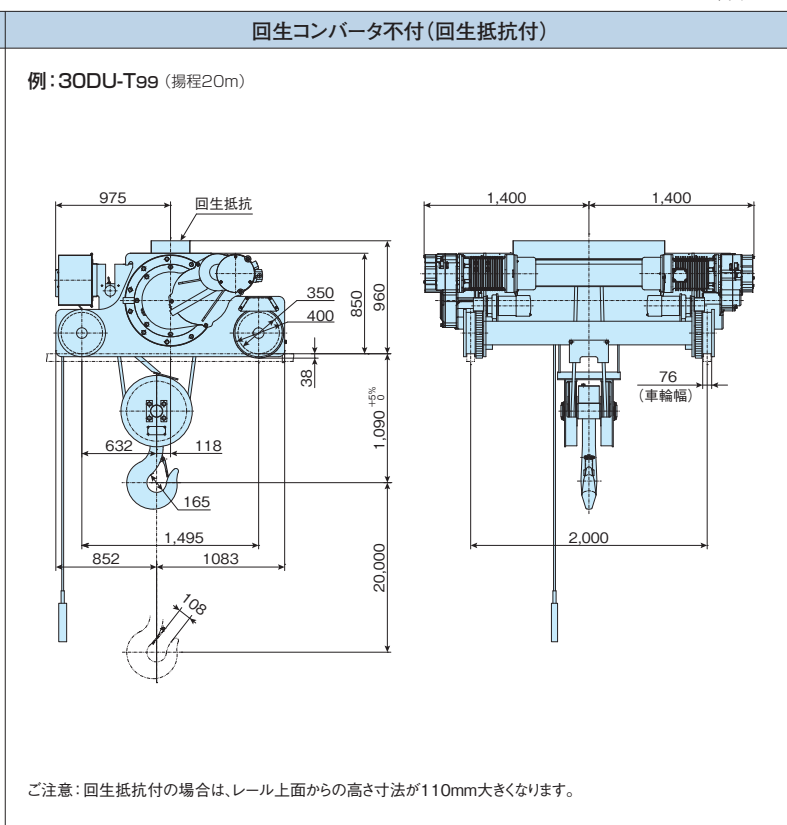
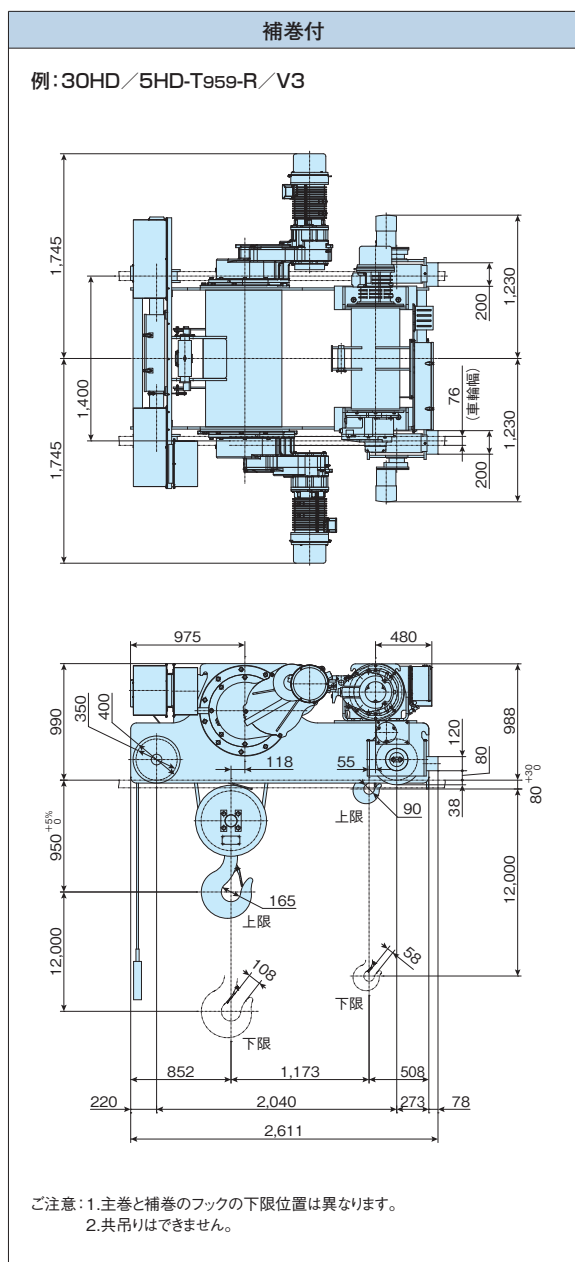
専用対応品

■寸法図

（単位:mm）

補巻付	回生コンバータ不付（回生抵抗付）
例：30HD／5HD-T959-R／V3	例：30DU-T99（揚程20m）

ご注意：1.主巻と補巻のフックの下限位置は異なります。
2.共吊りはできません。

ご注意：回生抵抗付の場合は、レール上面からの高さ寸法が110mm大きくなります。

■主な専用対応項目

項　目	内　容
特別高揚程	20m、30m
特殊電源	400V級
操作回路電圧特殊	100V、48V
外部接点出力	6接点
特殊横行速度	低速:速度設定変更、高速:モータ高出力品に変更
防雨形	防雨カバー付
補巻付	モータ外向きを標準仕様とする
回生コンバータ不付	回生抵抗付にて対応
その他	レールゲージ特殊、塗装色特殊、容量変更

⚠安全に関するご注意	●ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。

環境・省エネに貢献する
株式会社 日立産機システム

お問い合わせ営業窓口

信用と行き届いたサービスの当社へ

本社・営業統括本部　〒101-0022　東京都千代田区神田練塀町3番地（AKSビル）（03）4345-6045

北海道支社（011）611-1224
東 北 支 社（022）364-2710
福 島 支 店（024）961-0500
関 東 支 社（03）4345-6057
茨 城 支 店（029）273-7424
横 浜 支 店（045）540-2731
新 潟 支 店（025）274-6914
甲 信 支 店（0266）56-6222
北 陸 支 社（076）420-5711
中 部 支 社（052）884-5826
静 岡 支 店（0545）55-3260
関 西 支 社（06）4868-1211
京 滋 支 店（075）661-1081
四 国 支 店（087）882-1192
中 国 支 社（082）282-8112
山 口 支 店（0835）23-7705
九 州 支 社（092）651-0141
海外営業企画部（03）4345-6529

http://www.hitachi-ies.co.jp

SH-232　2014.9
Printed in Japan(H)